

Temacoat GPL-S Primer

- Omschrijving** Twee-componenten, polyamide-geharde, hoogwaardige epoxyprimer met zinkfosfaat.
- Producteigenschappen en aanbevolen gebruik**
- Snel overschilderbare Temacoat GPL-S Primer wordt gebruikt als een primer of tussenlaag in verfsystemen die worden blootgesteld aan slijtage en chemische stress. De verf hecht zeer goed op oppervlakken van staal, zink en aluminium, waardoor het een veelzijdige allround primer is voor verschillende toepassingen.
 - Een speciale verharder maakt uitharding zelfs bij temperaturen tot -10 ° C mogelijk en is het na een lange periode nog overschilderbaar.
 - Het product heeft MED (Marine Equipment Directive) -certificaat nr. VTT-C-11166-15-14 en wordt daarom toegestaan voor het schilderen van scheepsinterieur.
 - De primer kan worden gekleurd in verschillende kleuren, wat bijdraagt aan een optimale dekkraft voor de toplaag.
 - Kan worden gebruikt als tussenlaag op zinkrijke epoxy- en zinksilicaatverven.
 - Snel overschilderbaar.
 - Aanbevolen voor bruggen, transportmateriaal, kranen, stalen masten, transportbanden en ander staalwerk, machines en uitrusting.

TECHNISCHE GEGEVENS

Vaste stof gehalte	55±2% (ISO 3233)		
Gewicht % vaste stof	68±2%		
Soortelijk gewicht	1.3–1.4 kg / l (gemengd)		
Mengverhouding	Basis	4 volumedelen	Temacoat GPL-S Primer
	Verharder	1 volumedeel	008 5600 of 008 5605 (snel)
	Basis	5 volumedelen	Temacoat GPL-S Primer
	Verharder	1 volumedeel	008 5610
Pot life	4 uur na aanmaken van de verf bij 23°C met verharder 008 5600		
	2 uur na aanmaken van de verf bij 23°C met verharder 008 5605		
	4 uur na aanmaken van de verf bij 23°C met verharder 0085610		
	6 uur na aanmaken van de verf bij 0°C met verharder 008 5610		

Aanbevolen laagdikte en theoretische dekking

Aanbevolen laagdikte		Theoretische dekking
nat	droog	
110µm	60µm	9.0 m ² /l
185µm	100µm	5.5 m ² /l

De praktische dekking is afhankelijk van de applicatiemethode, conditie en vorm en ruwheid van het te coaten oppervlak.

Temacoat GPL-S Primer

Droogtijden

Verharder 008 5600 of 008 5605						
DFT 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Stofdroog, na:	met verharder 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	met verharder 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Hanteerbaar, na:	met verharder 008 5600	16h	8h	4h	2½h	1h
	met verharder 008 5605	12h	6h	3h	1½h	½h
Overschilderbaar met epoxyverf, minimaal na:	met verharder 008 5600	16h	6h	4h	2h	45min
	met verharder 008 5605	12h	5h	3h	1½h	½h
Overschilderbaar met polyurethaan verf, minimaal na:	met verharder 008 5600	24h	8h	5h	2h	1h
	met verharder 008 5605	16h	6h	4h	1½h	45min
Overschilderbaar zonder schuren max. 6 maanden						

Verharder 008 5610							
DFT 60 µm	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Stofdroog, na:	16h	10h	4h	2h	1h	½h	15min
Hanteerbaar, na:	40h	30h	12h	8h	3h	1½h	30min
Overschilderbaar, na:	48h	36h	14h	10h	4h	2h	1h
Volledig verhard, na:	28d	21d	18d	6d	4d	4d	3d
Overlakbaar zonder opschuren max. 2 maanden							

Droogtijd / overschilderbaar na, is gerelateerd aan de laagdikte, temperatuur, de relatieve vochtigheid van de lucht en de ventilatie.

Glans

Mat.

Kleuren

Temaspeed Primers kleurenkaart. Temaspeed Premium kleuren. Met verharder 008 5610 kunnen gemengde kleuren licht afwijken van de standaard.

Temacoat GPL-S Primer

TOEPASSINGSGEGEVENS

Vorbereiding	<p>Olie, vet, zouten en vuil met geschikte middelen verwijderen (ISO 12944-4).</p> <p>Stalen oppervlakken: Straal schoon tot graad Sa2½. (ISO 8501-1). Als stralen niet mogelijk is, wordt fosfateren voor koudgewalst staal aanbevolen om de hechting te verbeteren.</p> <p>Zinkoppervlakken: Straal schoon met minerale schuurmiddelen, b.v. kwartszand, tot een gelijkmatige ruwheid ontstaat. (SaS, SFS 5873) Als dit niet mogelijk is, moet het oppervlak worden opgeruwd door met de hand te schuren of door het te wassen met Panssaripesu-reinigingsmiddel. Voor thermisch verzinkte oppervlakken de afzonderlijke toepassingsinstructies raadplegen of contact opnemen met de technische dienst van Tikkurila.</p> <p>Aluminium oppervlakken: Straal schoon met niet-metalen schuurmiddelen tot een gelijkmatige ruwheid. (SaS, SFS 5873). Als stralen niet mogelijk is, moet het oppervlak worden opgeruwd door met de hand te schuren of te wassen met Maalipesu-reinigingsmiddel.</p> <p>Roestvrij staal: Maak het oppervlak ruw door te slijpen of te stralen met behulp van niet-metalen schuurmiddelen.</p> <p>Oppervlakken voorzien van een primer: olie, vet, zouten en vuil verwijderen met een geschikt schoonmaakmiddel. Eventuele beschadigingen aan de primer bijwerken. Denk aan de overschilderbaarheid van de primer. (ISO 12944-4).</p> <p>Let op! Verharder 008 5610 mag alleen in stalen of gegroonde oppervlakken worden gebruikt.</p>
Aanbevolen primers	Temabond ST 200, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temazinc 77, Temasil 90, Temabond ST 300.
Aanbevolen toplagen	Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80, Temadur HB 80, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Toepassingscondities	<p>Met verharder 008 5600 of 008 5605: Alle oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vervuiling zijn. De temperatuur van de ondergrond mag tijdens het aanbrengen en drogen niet lager zijn dan 0°C zijn en de relatieve vochtigheid van de lucht moet minder dan 80% zijn. De oppervlaktetemperatuur van het staal moet minstens 3°C boven het dauwpunt zijn. Het product mag niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C, waar ijsvorming op de ondergrond mogelijk is. De temperatuur van de coating zelf moet boven +15°C zijn voor een juiste toepassing. Goede ventilatie is vereist in besloten ruimtes tijdens het aanbrengen en drogen.</p> <p>Met verharder 008 5610: Alle oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vervuiling zijn. De temperatuur van de ondergrond mag tijdens het aanbrengen en drogen niet lager zijn dan -10°C. De oppervlaktetemperatuur van staal moet ten minste 3°C boven het dauwpunt blijven. Zorg ervoor dat er geen ijs op de ondergrond zit. De temperatuur van de coating moet meer dan +15°C zijn voor een juiste toepassing. In besloten ruimtes is goede ventilatie vereist tijdens het aanbrengen en drogen.</p> <p>Let op! Deze coating heeft een natuurlijke neiging om ongelijkmatig te krijten, verkleuren of geel te kleuren. Het wordt aanbevolen om polyurethaan topcoat te gebruiken wanneer er hoge esthetische eisen aan het uiterlijk van de kleur gesteld worden.</p>
Mixen van componenten	Roer de basis en de verharder eerst apart op. De juiste hoeveelheid basis en verharder moeten voor gebruik zeer goed gemixt worden. Gebruik hiervoor een power mixer. Onvoldoende mengen of onjuiste mengverhouding zal resulteren in ongelijkmatige droging van het oppervlak en zal de eigenschappen van de coating verzwakken.

Temacoat GPL-S Primer

Toepassing	Voor airless spuiten moet het product ongeveer 0-15% worden verdund. Aanbevolen nozzle is 0.011"-0.017" en de druk 120-160 bar. Spuithoek wordt gekozen volgens de vorm van het object. Gebruik penseelapplicatie alleen voor streepcoating. Voor kwastapplicatie de verf verdunnen al naar gelang de omstandigheden.
Verdunner	Thinner 1031
Reiniging van apparatuur	Thinner 1031
VOS	Vluchtige organische stoffen 425 gram/liter verfmix. VOS gehalte van de verfmix (15% verdund bij volume) is 485 gram/liter.
GEZONDHEID EN VEILIGHEID	Blikken zijn voorzien van veiligheidsetiketten, welke moeten worden nageleefd. Meer informatie over gevaarlijke invloeden en bescherming worden beschreven in afzonderlijke gezondheids- en veiligheidsinformatiebladen. Een gezondheids- en veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar bij Finnpro of Tikkurila.

Alleen voor industrieel en beroepsmatig gebruik.

De bovenstaande informatie, op basis van laboratoriumtests en praktische ervaring, is aangetoond geldig te zijn op de datum die is aangegeven op het productinformatieblad. Verifieer indien nodig de geldigheid van het productinformatieblad. De kwaliteit van het product wordt gewaarborgd door ons operationeel systeem, gebaseerd op de eisen van normen ISO 9001 en ISO 14001. Als fabrikant kunnen wij niet aansprakelijk zijn voor eventuele schade veroorzaakt door het gebruik van het product tegen onze instructies of voor ongepaste doeleinden. Wij behouden ons het recht voor om de verstrekte informatie eenzijdig zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Het product is uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik en mag alleen worden gebruikt door professionals die over voldoende kennis en expertise beschikken voor het juiste gebruik van het product. Bovenstaande informatie is slechts adviserend. Voor zover toegestaan door toepasselijk recht aanvaarden wij geen aansprakelijkheid voor de voorwaarden waaronder het product wordt gebruikt of voor het gebruik of de toepassing van het product.

In het geval dat u van plan bent het product te gebruiken voor enig ander doel dan die in dit document wordt aanbevolen zonder eerst onze schriftelijke bevestiging over de geschiktheid voor het beoogde gebruik te verkrijgen, gebeurt een dergelijk gebruik op eigen risico.