

## Temadur 50

### Omschrijving

Tweecomponenten, duurzame en niet verkrijtende, halfmatte polyurethaan topcoat. Verharder alifatische isocyanaat.

### Producteigenschappen en aanbevolen gebruik

- Een beproefde, gemakkelijk te gebruiken topcoat voor staalconstructies en machines voor algemeen gebruik. De verf heeft een breed spectrum aan kleuren, waaronder metaaleffecten.
- Een duurzame, gemakkelijk te reinigen niet krijtende toplaag welke zijn kleur en glans uitstekend behoud. De coating is eveneens goedgekeurd voor gebruik boven op brandwerende coatings.
- Dit product heeft een MED (richtlijn voor marine-installaties) certificaat nr. VTT-C-11167-15-14 en is daardoor geaccepteerd voor het schilderen van de binnenkant van schepen.
- Aanbevolen voor de afwerking van o.a. transportmiddelen, opslagtanks, stalen framekwerk en andere stalen constructies, machines en installaties.

### TECHNISCHE GEGEVENS

Vaste stof gehalte 56±2% (ISO 3233)

Gewicht % vaste stof 70±2%

Soortelijke gewicht 1.3±0.1 kg / l (mix)

Mengverhouding  
 Basis 5 volume delen Temadur 50  
 Verharder 1 volume deel 008 7590

Pot life 4 uur na aanmaken van de verf bij 23°C

### Aanbevolen laagdikte en theoretische dekking

Aanbevolen laagdikte		Theoretische dekking
nat	droog	
70µm	40µm	14.0 m²/l
110µm	60µm	9.3 m²/l

Praktische dekking is afhankelijk van de toepassingsmethode, schildercondities en ruwheid van het te coaten oppervlak.

### Droogtijden

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Stofdroog, na:	45min	30min	15min	10min
Hanteerbaar, na:	8h	6h	4h	21/2h
Overschilderbaar, na:	Geen beperkingen			

Droogtijd / overschilderbaar na, zijn gerelateerd aan de aangebrachte laagdikte, temperatuur, relatieve vochtigheid van de lucht en de ventilatie.

### Glans

Semi gloss

### Kleuren

Temaspeed Premium kleurmengstelsysteem, RAL, NCS, MONICOLOR NOVA en SYMPHONY kleurenkaarten

# Temadur 50

## TOEPASSINGSGEGEVENS

<b>Vorbereiding</b>	Oppervlakken voorzien van een primer: Olie, vet, zouten en vet verwijderen met een geschikt schoonmaakmiddel. Eventuele beschadigingen aan de primer bijwerken. Denk aan de overschilderbaarheid van de primer (ISO 12944-4).
<b>Aanbevolen primer</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 20.
<b>Aanbevolen toplaag</b>	Temathane PC 80, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50.
<b>Toepassingscondities</b>	Alle oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van verontreiniging zijn. De omgevingstemperatuur, temperatuur van het oppervlak en coating dient minstens +5°C te zijn gedurende applicatie en droging. De relatieve vochtigheid van de lucht mag tijdens het aanbrengen en drogen niet hoger zijn dan 80%. De oppervlaktetemperatuur van het staal moet minimaal 3°C boven het dauwpunt blijven. Goede ventilatie in besloten ruimtes is vereist tijdens het aanbrengen en drogen.
<b>Mixen van componenten</b>	Roer de basis en verharder eerst apart op. De juiste hoeveelheden basis en verharder moeten voor gebruik zeer goed gemixt worden. Gebruik een power mixer om te mixen. Onvoldoende mengen of een onjuiste mengverhouding zal resulteren in ongelijkmatige droging van het oppervlak en de eigenschappen van de coating verzwakken.
<b>Toepassing</b>	Voor een gelijkmatige, niet-poreuze afwerking bij airless spuiten moet de viscositeit 30-60 sec DIN4 zijn.  Voor <b>airless spuiten</b> kan het product afhankelijk van de temperatuur van de de componenten (basis, verharder, verdunner) ongeveer 0-23% verdund worden. Aanbevolen nozzle is 0,011"-0,017" en de druk 120-160 bar. Spuithoek wordt gekozen volgens de vorm van het object.  Voor <b>conventioneel spuiten</b> wordt het product verdund afhankelijk van de temperatuur van de componenten (basis, verharder, verdunner) ongeveer 10-23% verdund worden, Aanbevolen nozzle is 1,4-1,8 mm en de druk 3-4 bar.  Voor kwastapplicatie het product verdunnen naar gelang de omstandigheden.
<b>Verdunner</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 Thinner 1061 (snel) is ook geschikt voor conventioneel spuiten.
<b>Reiniging van apparatuur</b>	Thinner 1048, 1067 of 1061.
<b>VOS</b>	Vluchtige organische stoffen 420 gram/liter verfmengsel. VOS-gehalte van het verfmengsel (23% verdund bij volume) is 495 gram/liter.
<b>GEZONDHEID EN VEILIGHEID</b>	Blikken zijn voorzien van veiligheidsetiketten, welke moeten worden nageleefd. Meer informatie over gevaarlijke invloeden en bescherming worden beschreven in afzonderlijke gezondheids- en veiligheidsinformatiebladen. Een gezondheids- en veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar bij Finnpro of Tikkurila. <b>Alleen voor industrieel gebruik.</b>

De bovenstaande informatie, op basis van laboratoriumtests en praktische ervaring, is aangetoond geldig te zijn op de datum die is aangegeven op het productinformatieblad. Verifieer indien nodig de geldigheid van het productinformatieblad. De kwaliteit van het product wordt gewaarborgd door ons operationeel systeem, gebaseerd op de eisen van normen ISO 9001 en ISO 14001. Als fabrikant kunnen wij niet aansprakelijk zijn voor eventuele schade veroorzaakt door het gebruik van het product tegen onze instructies of voor ongepaste doeleinden. Wij behouden ons het recht voor om de verstrekte informatie eenzijdig zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Het product is uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik en mag alleen worden gebruikt door professionals die over voldoende kennis en expertise beschikken voor het juiste gebruik van het product. Bovenstaande informatie is slechts adviserend. Voor zover toegestaan door toepasselijk recht aanvaarden wij geen aansprakelijkheid voor de voorwaarden waaronder het product wordt gebruikt of voor het gebruik of de toepassing van het product.

In het geval dat u van plan bent het product te gebruiken voor enig ander doel dan die in dit document wordt aanbevolen zonder eerst onze schriftelijke bevestiging over de geschiktheid voor het beoogde gebruik te verkrijgen, gebeurt een dergelijk gebruik op eigen risico.